

Übersicht und Tabelle: Schweißmethoden beim Widerstandsschweißen

Beim Widerstandsschweißen handelt es sich um ein Schweißverfahren zum Fügen von elektrisch leitfähigen Werkstoffen. Auf Basis der Jouleschen Stromwärme fließt elektrischer Strom durch die Verbindungsstelle, der die Werkstoffe aufschmilzt.

Die Schweißverbindung entsteht nach dem Wiedererstarren der Schmelze und/oder durch Zusammenpressen während und nach dem Stromfluss.

Zum Widerstandsschweißen gehören folgende Schweißmethoden:

