

Schaubild und Grafik: MIG- / MAG-Schweißen

Beim MIG- / MAG-Schweißen brennt ein elektrischer Lichtbogen zwischen dem Werkstück und der Elektrode, bei der es sich um einen automatisch zugeführten, abschmelzenden Schweißdraht handelt.

Ein separat zugeführtes inertes oder aktives Gas schützt einerseits den Lichtbogen und andererseits die Schweißzone.

